

JB/T 11263—2012

ICS 13.030
J 88
备案号: 36532—2012

JB

中华人民共和国机械行业标准

JB/T 11263—2012

燃煤烟气干法/半干法脱硫设备 运行维护规范

Coal-fired dry/semi-dry flue gas desulphurization equipment
—Specification of operation and maintenance

中华人民共和国
机械行业标准
燃煤烟气干法/半干法脱硫设备
运行维护规范
JB/T 11263—2012

*

机械工业出版社出版发行
北京市百万庄大街 22 号
邮政编码: 100037

*

210mm×297mm·2 印张·57 千字
2012 年 11 月第 1 版第 1 次印刷
定价: 30.00 元

*

书号: 15111·10629
网址: <http://www.cmpbook.com>
编辑部电话: (010) 88379778
直销中心电话: (010) 88379693
封面无防伪标均为盗版

版权专有 侵权必究



JB/T 11263-2012

2012-05-24 发布

2012-11-01 实施

中华人民共和国工业和信息化部 发布

表 E.3 (续)

序号	现象	可能原因分析	处理方法
3	进气管路压力升高, 进气时间长, 输送时间长	进气不足, 流化结构堵塞	检查进气管, 消除堵塞物
4	进气管有灰	进气单向阀失效	修复单向阀

目 次

前言.....	III
1 范围.....	1
2 规范性引用文件.....	1
3 术语和定义.....	1
4 脱硫设备启动.....	3
4.1 脱硫设备启动前的总体条件、试验、检查和试转.....	3
4.2 脱硫设备的启动.....	4
5 脱硫设备的运行调整.....	5
5.1 运行调整的总原则.....	5
5.2 脱硫设备主要参数的运行调整.....	5
6 脱硫设备运行中的检查维护.....	6
6.1 通用性检查维护.....	6
6.2 脱硫设备运行中的检查维护.....	6
6.3 循环吸收系统.....	6
6.4 输灰设备.....	6
6.5 水系统.....	6
6.6 流化风系统.....	6
6.7 除尘系统.....	6
7 脱硫设备的停运.....	7
7.1 脱硫设备的停运.....	7
7.2 脱硫设备停运后的检查和处理.....	7
8 脱硫设备运行中异常情况原因分析及处理.....	7
8.1 异常情况的处理原则.....	7
8.2 脱硫设备的主要异常情况的原因分析及处理.....	8
9 运行维护管理.....	8
9.1 一般规定.....	8
9.2 运行管理.....	8
9.3 维护保养.....	8
10 安全.....	8
附录 A (资料性附录) 主要脱硫设备的技术规范.....	10
附录 B (资料性附录) 脱硫设备主要设计参数和性能保证.....	14
附录 C (资料性附录) 吸收剂、水、压缩空气品质要求.....	16
C.1 吸收剂品质要求.....	16
C.2 工艺水、消化水、冷却水水质要求.....	16
C.3 压缩空气的品质要求.....	17
附录 D (资料性附录) 主要脱硫设备定期检查与维护.....	18
附录 E (资料性附录) 脱硫设备异常情况原因分析及处理.....	21
表 A.1 主要脱硫设备的技术规范.....	10

表 B.1 脱硫设备烟气设计参数 14
 表 B.2 脱硫设备性能保证值 15
 表 C.1 生石灰粉品质要求（推荐） 16
 表 C.2 消石灰粉品质要求（推荐） 16
 表 C.3 消石灰浆液品质要求（推荐） 16
 表 C.4 工艺水水质要求（推荐） 16
 表 C.5 消化水水质要求（推荐） 17
 表 C.6 冷却水水质要求（推荐） 17
 表 D.1 主要脱硫设备的检查与维护 18
 表 D.2 袋式除尘器的定期检查与维护 19
 表 E.1 脱硫设备异常情况原因分析及处理 21
 表 E.2 袋式除尘设备异常情况原因分析及处理 23
 表 E.3 输灰设备异常情况原因分析及处理 23

表 E.2 袋式除尘设备异常情况原因分析及处理

序号	现象	可能原因分析	处理方法
1	粉尘排放超标	a) 旁路风门泄漏	检查并处理
		b) 滤袋有破损	更换破损的滤袋或封堵处理
		c) 仪表不正常	检查取样管路，校验仪表的准确性
		d) 滤袋脱落或安装不好	检查，更换新的滤袋或封堵处理
		e) 净气室中有积灰	分室检查，并清理
		f) 焊接有缺陷或有漏焊	查漏，消缺
2	漏风量	a) 顶盖、检修门密封不严	更换密封材料
		b) 本体漏风大	停机时查漏，消缺
3	气包压力低	a) 喷吹阀漏气	检修或更换喷吹阀，消除故障
		b) 喷吹频繁	调整清灰参数
		c) 气源压力低	检查压缩机运行及输气管路是否有泄漏
		d) 其他用气点耗气量过大	检查，查明原因
4	控制器无法运行	a) 失电	恢复供电
		b) 控制器故障	查明原因后处理
5	电加热器低电耗报警	熔丝或加热元件烧坏	更换
6	袋式除尘器差压高	a) 喷吹间隔时间过长	调整喷吹间隔时间
		b) 压缩空气压力过低	检查压缩机运行及输气管路
		c) 喷吹阀没有动作	更换继电器，消除故障
		d) 烟气流过大	联系主体工程，查明原因，消除故障
		e) 滤料已堵塞	更换滤袋
		f) 仪表不准	检查仪表管路是否堵塞或漏气，校验仪表准确性
		g) 循环灰量大	检查运行温度的设定值，检查灰循环设备的运行情况
7	进口烟气温度高	a) 主体工程运行异常	联络主体工程，查明原因，把温度降下来，如烟气温如继续上升，旁路风门自动打开
		b) 仪表失真	现场检查仪表管路，校验仪表准确性
8	进口烟气温度高高	主体工程事故	旁路风门会自动打开，查明原因，故障消除后重新按程序启动除尘器

表 E.3 输灰设备异常情况原因分析及处理

序号	现象	可能原因分析	处理方法
1	流化气室有灰	流化结构有破损或密封不严	检查流化结构，消除故障
2	堵管	a) 压缩空气流量不足	检查供气系统运行是否正常
		b) 压缩空气压力不足	检查是否其他用气点耗气量过大，供气是否正常
		c) 流化状况不好	检查流化进气管是否堵塞
		d) 输灰管泄漏	查明泄漏点，并消除
		e) 灰库背压过高	查明造成背压的原因，消除
		f) 异物堵塞	清除异物
		g) 灰流动性差	采取措施，提高灰的流动性